



RACCORDI STAMPATI IN PVC:

- Materiale:** PVC-U 250 (PVC rigido, MRS = 25 MPa).
Colore: Grigio (RAL 7011).
Dimensioni: Diametri secondo serie metrica ISO 161-1 dal Ø 20 mm al Ø 500 mm. Riferimento alla norma UNI EN ISO 1452:2010.
Giunzione: Per incollaggio nel bicchiere per accoppiamento a tubi corrispondenti alle norme UNI EN ISO 1452, EN ISO 15493.
Resistenza chimica: Guida alla resistenza chimica ISO/TR 10358.
Temperatura massima di esercizio: 45° C (v. UNI EN ISO 1452). Non in pressione fino a 60° C.
Pressione massima di esercizio: Vedi Tabella 1 e Tabella 2. Uso non consentito con fluidi gassosi compressi.
Trasporto acqua potabile: Idoneità al trasporto di acqua potabile.

RACCORDI STAMPATI IN ABS:

Misure d'ingombro solo indicative. Pesì: circa il 25% in meno degli analoghi raccordi in PVC.

PVC MOULDED FITTINGS:

- Material:** PVC-U 250 (unplasticized or rigid PVC, MRS = 25 MPa).
Colour: Grey (RAL 7011).
Dimensions: Diameters according to metric series ISO 161-1 from Ø 20 mm to Ø 500 mm. Reference to the standard EN ISO 1452:2009.
Jointing: By solvent cement welding in the socket for jointing to pipes conforming to EN ISO 1452, EN ISO 15493.
Chemical Resistance: See technical report ISO/TR 10358.
Maximum working temperature: 45° C (see EN ISO 1452). Without pressure up to 60° C.
Maximum working pressure at 20° C: See Table 1 and Table 2. Use not allowed with compressed gaseous fluids.
Use for potable water: Fitness to the transport of drinking water.

ABS MOULDED FITTINGS:

Approximate overall dimensions. Weight: about 25% less than PVC fitting.

Tab. 1	PRESSIONI DI ESERCIZIO A 20° C (bar) – Adduzione acqua WORKING PRESSURE AT 20°C (bar) – Water supply	
RACCORDI STAMPATI FINO AL Ø 280 <i>MOULDED FITTINGS UP TO Ø 280</i>		PN 10 <i>PN 10</i>
RACCORDI STAMPATI Ø 315 <i>MOULDED FITTINGS Ø 315</i>		PN 8 <i>PN 8</i>
RACCORDI STAMPATI Ø 355 e Ø 400 <i>MOULDED FITTINGS Ø 355 and Ø 400</i>		PN 5 <i>PN 5</i>
RACCORDI STAMPATI Ø 450 e Ø 500 <i>MOULDED FITTINGS Ø 450 and Ø 500</i>		P.E. 4 <i>W.P. 4</i>
RACCORDI COMPOSTI CON PARTI STAMPATE SALDATE TESTA A TESTA <i>COMPOSED FITTINGS BY MOULDED PARTS JOINTED BY BUTT WELDING</i>		P.E. 4 <i>W.P. 4</i>

Salvo indicazioni diverse riportate nel catalogo.
Unless different indications annotated in the catalogue.

Tab. 2	COEFFICIENTE DI RIDUZIONE DELLA PRESSIONE CON LA TEMPERATURA DERATING FACTOR OF THE WORKING PRESSURE WITH THE TEMPERATURE				
T (°C)	10° ~ 25°	30°	35°	40°	45°
ft	1.0	0,9	0,8	0,71	0,63

Massima Pressione di Esercizio = ft x PN (Vedi Norma UNI EN ISO 1452:2010)
Maximum Working Pressure = ft x PN (See standard EN ISO 1452:2009)